

彦とはすぐれたおとこの意。てんひこは豊かな未来を創造する者たちの集団である。



てんひこ

発行所 株式会社天産産業 東大阪市長田西5丁目10番地 電話(06)744-1701(代)
編集発行責任者 T.H.グループ(山川隆男 橋口友夫 斎藤安平 岩崎哲夫 池口敏正 武田恒夫)

第六号 テーマ

“我が社の活性化”

活性化への道

社長 橋口 克彦



今回発行の、社内報においては、五十八年度経営方針の一つである我が社の活性化について取り上げました。

社内外の教育研修、QCサークル、委員会活動、朝礼の実施、朝のラジオ体操等々、全社員が積極的に参加し、企業は人なりの言葉通り、企業の繁栄は社員一人一人が築いていくものという自覚をもつて努力しております。

当社の社員の平均年齢は、三十七歳。やゝ高年齢化の感はしますが、社員のほんものの意欲と、前向きの姿勢は、やる気と自信からの活性化となっております。「一+一=二」とどまらない大きな力を生む集団活動を日ざして一人一人が持っている力を十分に出し、総合力で目標に向かって活動しております。

去る六月、社長就任の挨拶でも申し上げましたが、わが社は創業一〇九年目を迎えたとはいえ、現在の鉄鋼卸売業としては、幼年期・少年期をすぎ、やっと青年期にはいた所であると思います。

社長も一十三才若返った時であり、今こそ企業の中に成長への最大の要因である若者らしい活力を注入しなければならない。外見的には華美にはしらず、どことなく若々しさを感じさせるセンスの良い身繕いを心掛け、日々新しい情報を取り入れることにより、躍するキッカケを握るのが目

脳作り、キビキビとした言動により若々しい可能性をアピールしなければならない。

今年度はT・H活動充実の一環として、明日に向って希望のある会社・仕事・自分を作る三項目の経営方針にそって教育研修の充実、新事業の芽づくりを重点施策に掲げました。

教育研修は日々のOJTによる人材育成の上に、去る八月より東京経営センターによる外部研修を管理者、監督者一般社員と三コースにそれぞれ実施中であります。その内容につきましては別掲にて照会があるので省きますが、今 日の低成長経済でゼロサム時代に於ましては、社員それらの成長が、それ以上に速ければ結果的に後退に繋がるとの危機意識から、もう一度身共に自分自身の可能性を引き出すことにより、大きく飛躍するキッカケを握むのが目

的であります。

アルビン・トフラー(第三波)が「変化や衝撃の時代に強い対策の結論は、ただ一つ、一人一人の人間がどれだけの恵みを、毎年毎月あるは毎週つけ加えているかといふ知恵の競争に尽きるだろう」と云つてゐる如く、自己啓発の必要性が今ほど要求される時はないのではないかと思われます。

企業で働く各人が、会社を活性化していく。組織は全員で演出、上演するドラマなれば、一人一人の意識をもち、会社のため、部のためではだめで、自分のため、そして人間としての生きがいを持つために努力するのだ、と云う心構えをもつて、自ずから未来は開けてくるものと確信しております。



社外研修の 実施について

企画部管理部部長

加田公彦

紹介いたしますと、日常業務

この研修は画意的なものと云
えます。

専の夫々が配分された異色の
研修であると思われます。

一般社員の四コースからなり
て学びます。

以下東京経営センターによ
り少しづわしく紹介いたします。
各自の育成を基本として

自己をつかみ、自己を活かす
自己をつかみ、自己を活かす

企業人として必要な基礎
知識を修得し、実力を高
める。

事業者、管理者、監督者、
事を次の三つを教育基盤とし
て学びます。

世の中はいまや品物の質を
売る時代は過ぎてサービスの
質を売る時代に入っている。

サービスの質とはなにかと云
えば、それは一人一人の仕事
の質である。一人一人の仕事
の質を昂めて、それでサービ
スの質を昂めないといけない
時代になったのです。

き出してこれを昂揚する事を
きをあげています。

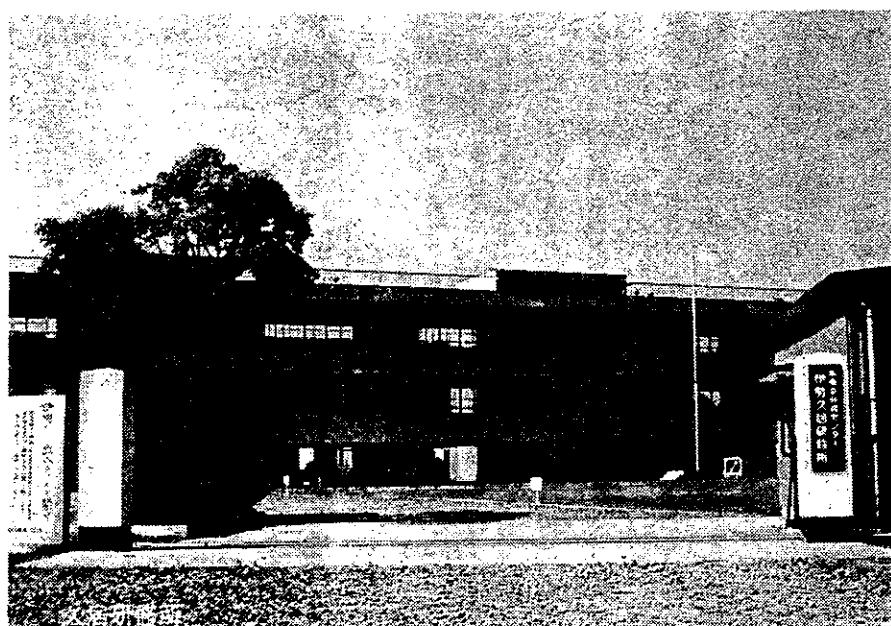
（一）中堅幹部の地位にある者
に知つてはいても実行しない
傾向がみられること。

（二）同様に、口頭ではきびし
くしていても、そのきびしさ
に対応するアクションが起
こされていないこと。

（三）一般的に挑戦的迫力がな
くなつて来ていること。

（四）また、体力の劣化化が目
立つて来ている。

当社では昨年度より改めら
れた経営方針の第一に「まず
考えよう」と示されていると
おり、これまでにも社内外で
の研修が反復して行なわれて
来ましたが、今回、研修機
関である東京経営センターが
行なう三泊四日の研修に男子
全社員を参加させる方針が決
定されました。これまでの階
層別、職能別に行なわれてき
た研修に対して全社員を対象
とし、比較的短期間であり乍
ら内容が充実している点で、



体育

健康を維持し、体力を高
め、行動能力を向上させ
る。

德育

徳性を涵養し、人格の向
上をはかる。

知育

企業人として必要な基礎
知識を修得し、実力を高
める。

知育＝創意、德育＝誠意、
体育＝熱意として、学識と行
動の一體化、集団の組織化と
団結力の発揮、（集団規律の
確立、礼節堅持の体制）、健
全なる体力と精神の練磨を主
眼において別記のスケジュー
ルの通り時間厳守にて研修は
進められます。

規律とは人の行為の基準と
なるもの、すなわち同一思想

のもとに、統一された行動をとる。これを集団行動の中で体験します。

では規律の意義とは何か?

規律は企業の繁栄に大きな影響を与える。

一、規律は職場の秩序維持、

自治制の確立に不可欠の要素である。

二、規律は職場の士気、相互の信頼、強固な団結等を向上させる。

三、規律は規律違反者の発生に伴う人的損失を最小限にする。

これをまず入所時の個人面接で、研修生全員が同一に教官室への入り方から行なうのです。

外で脱帽（入ります）→教官室へ入る。一礼（第何班、誰々ですA教官お願いします。

→面談→一礼（帰ります。）

誰もが全員この研修で、何かを学ぼう、何かを得ようと面談で一番やる気のあると思

同一の想があります。この面談で一番やる気のあると思

われた人間、一番ふさわしい班長に引っ張られて全員がや

かを学ぼう、何かを得ようと感じた人間が班長勤務を命ぜられるのです。そしてこの



ばやはりハイライト

である総合実習でした。



これは野外での各

班長に対する即応力

と行動を

おこすので

すが、リーダーシッ

プ、チームワークの

養成、状況判断及び

時四十五分

午後十時十

五分の消灯

まで、分単

位のスケジ

ユールが組

まれ、それ

を実行して

行く事は困

難な事では

あります、が、

これをやり

上げた時に

何とも云

えない充実

感がありま

す。

前日からの作戦会議、そして計画立案と、グル

ープ一致団結して野外実習に

移るわけです。

リーダー、サブリーダー、

調査係、安全係等に役割りを

して競歩（タイムレース）、

各ポイントでの点取り、行進

での規律、そして時間申告通

りの到着と競うのです。優勝

したチームも最下位のチーム

も講評の時には何かをやりと

かから、やる気と自信をもつて行動すると信じます。



研修を終えて

獅子を長とする

獅子の群

次長樋口友夫

「獅子を長とする羊の群は

羊を長とする獅子の群より強

い。」
といふ諺がある。常識

が、長い闘争の歴史の中から

人々が学んだことは、この常

識と相反するリーダーの価値

であった。

日露戦争におけるバルチッ

ク艦隊撃滅の東郷大将、忠臣

蔵の大石内蔵助、大河ドラマ

でブームを呼んでいる徳川家

康などは偉大なりリーダーの例

として現在も愛絆がされている。

今回の研修「監督者コース」

は、リーダーとは何かを特に

学びたい事として望んだ。

「キオッケー！」、「ト

マレ！」、「右向ヶ右ッ！」

何故こんなことをやらされる

のだろうと思つたのは私だけ

ではなかつただろう。小学生

や中学生じゃあるまいし……

と。しかしながら、従順に皆

が行動している。勿論、私自

身もそうであった。企業内で

の彼らはこの様な姿で日頃行

動しているのだろう。

しかし、これらの単純な動

作が全員一致でやることの難

しさが解るにつれて教官と班

長と班員のOJTが何かを考

えさせられるのである。

即ち、教官の行動全てが、

「自分のためにやってくれて

いる」と思えてくるし、私自

身も「自分に今必要な事だか

ら、」この精神的、肉体的限

界に挑戦していくカリキュラ

ムをこなせるのである。

我社の組織の活性化を進め

として現在も愛絆がされている。

て、いくにあたって、この意識

は、リーダーとは何かを特に

学びたい事として望んだ。

「キオッケー！」、「ト

マレ！」、「右向ヶ右ッ！」

何故こんなことをやらされる

のだろうと思つたのは私だけ

ではなかつただろう。小学生

活性化を推進させていきたい。

③任務の明示④部下への統制

の制限を四原則とし、組織の

的人間とが合いまみれるが、

全員に自主自律的人間の要素

『獅子を長とする羊の群は

羊を長とする獅子の群より強

い。』私は

『獅子を長とする獅子の群』

を作りたい。

活力ある

現業部組織へ

各人の「応」「技」「動」

工場長岩崎哲夫

の集約体制が、職場の活性化

を招くと言つても過言ではな

いと私は信ずる。人間が二人

以上集まるとそこにリーダー

が出来、ルールが発生する。

そこでリーダーの力、資質、

指導力が要求されるのは、當

然であると同時に、その中に

規律が生じ、職場規律となり

その職場全員の規律礼節の向

上によって「企業の質」と生

みならず、各自の積極性に基

づく発言協議を基に、一貫し

た方針のもと、一語になつて

問題の解決にあたり、現業部

の独自性を生み出し、尊重し、

全社的な活性の一担を荷負う

べく努力する事にあると思つ。

私自身、指揮命令は最小限に

し、各担当各自が自己管理を

促進し相互の信頼と尊敬のも

と、技を磨き、汗をかく事の

が根底をなし、その上に厳正

な態度、動作の練成によつて

各自、自分自身に反射的、要

事だと思う。

この仕事は「自分がやらね

ば誰がやる」と言う自負をも

って打ち込む現業部員の一人

やる気、信念、情熱、つまり

精神力の向上につながるので

はないかと思う。

幸いに、第二工場、機械増

設、現場事務所の完成に伴い

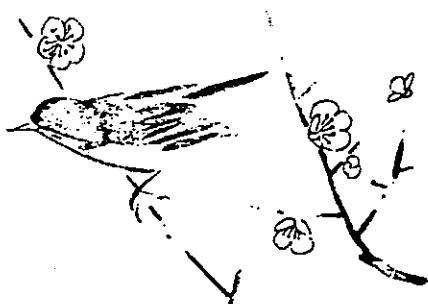
はいいかと思う。

一人である様、努力する事に

より、強い現業部の発展を目

の前に見る事が出来るものと

確信する。



研修を終えて

齊藤安平＝（四十八才）

萩原利武＝（非公表）

山川隆男＝（二十九才）

池口敏正＝（三十九才）

次に各自それが研修に
参加し、自分なりに感じた事、
参加前的心構え等について発
表してもらいます。これは参
加者にアンケートを配布し、
次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

① 営業部 課長

① 営業部 課長

① 営業部

① 営業部

次に各自それが研修に
参加し、自分なりに感じた事、
参加前的心構え等について発
表してもらいます。これは参
加者にアンケートを配布し、
次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

② 監督者コース（O.P.）

② 監督者コース（O.P.）

② 監督者コース

② 監督者コース

次に各自それが研修に
参加し、自分なりに感じた事、
参加前的心構え等について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

① 役職（業務担当）

身を持って修得する事
に心がけた。

実践的体得。

又自分の立場という物
を研修内で見直す事に

意識をもって参加した。

④ の内容から、決めら
れた時間は必ず守り、

決められた書類は決め

次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

③ 自分の欠点を発見し、
体力にやゝ不安を感じ
たがオープンコースと
いう事もあり、なせば
なる心境であった。

③ 受身の研修でなく、自
主的に参加する気持で
積極的にリーダーとな
り、リーダーシップの

又自分の立場という物
を研修内で見直す事に
意識をもって参加した。

一団となるには、まづ
自分の目標と一致して
点を発見する事。

常に組織の中で協力と
敬の心で日々の会社生
活を送ること。

次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

④ 集団運営の中で組織力
の發揮の大切さを、野
外活動で調査係を任命
された自分のミスから
優勝できなかつたこと
で体得した。

④ 目標点数の消極的な設
定のため野外実習は僅
差で二位であったが、
仲間を信頼し、腹の底
から一人一人と接して
自ら積極的に行動すれ
ばチーム力は力量以上
に發揮出来ることを知
った。

又自分の立場という物
を研修内で見直す事に
意識をもって参加した。

チームが目標に向って
一団となるには、まづ
自分の目標と一致して
点を発見する事。

常に組織の中で協力と
敬の心で日々の会社生
活を送ること。

次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

⑤ 常に問題意識をもつこ
とを第一とし、長期短
期に関係なく、確実な
状況判断をすることが
出来る様になることで
かと存じます。

⑤ 一匹狼的活動を排して
チーム全体の達成イメ
ージを明確にし、若い
人達との信頼関係を築
いていきたい。

又自分の立場という物
を研修内で見直す事に
意識をもって参加した。

チームが目標に向って
一団となるには、まづ
自分の目標と一致して
点を発見する事。

常に組織の中で協力と
敬の心で日々の会社生
活を送ること。

次にあげる各項目について答
えてもらい、それを編集した
ものです。

⑥ 以上の五項目から全員にア
ンケートをもらいましたが、
誌面では、あまり詳しい内容
はお伝え出来ませんので詳
くお知りになりたい方は、各
自に御質問いただければ結構
かと存じます。

⑥ 常に問題意識をもつこ
とを第一とし、長期短
期に関係なく、確実な
状況判断をすることが
出来る様になることで
かと存じます。

又自分の立場という物
を研修内で見直す事に
意識をもって参加した。

チームが目標に向って
一団となるには、まづ
自分の目標と一致して
点を発見する事。

常に組織の中で協力と
敬の心で日々の会社生
活を送ること。

武田恒夫＝(二十三才)

茨木繁雄＝(四十九才)

木本義信＝(二十五才)

山崎陽＝(二十一才)

大津卓見＝(二十一才)

① 営業部
② 監督者コース① 現業部第一シャー
② 監督者コース(O.P.)① 現業部配送四トン車
② 一般社員コース① 現業部配送三トン車
② 一般社員コース① 現業部第一シャー
② 一般社員コース

③ 自信を持つこと、自分のおかれた立場、状況の中での何をすべきかの状況判断を身につける。

③ 時間管理体制の中で最後までやれるか不安だけであった。

③ 何んでもよいから自分のためになるものなら全て得ようの精神

③ 一人で行く不安があるが、自分自身を強くすること。甘えをすることであった。

③ 開き直りの心境で自分をさらけ出し、何かを見つけ出し今までとは変わった自分になることだった。

④ 野外実習の中から、自分がその状況をよく理解していなければ状況判断はスマートにいかないし、相手の立場になつて物事を考えれば自然に自分の行動が決まってくる。

④ 集合時間の三分前に所定の位置に集合することができ原則となっていたことで、集中力があればできると感じた。

④ 二日目の朝のジョギング、柔軟体操の苦しさいかに自分が日頃体を使っていないかを痛感しました。

④ 班長、野外実習のチーフリーダー、総代にとっての証の授与されること。ことに優勝をしての代表だけに研修過程の全てに満足感があった。

④ ハードスケジュールの中、時間を守り、やる気をもって行動すれば一日が有意義に過ごせすぎが嬉しい気分にされたことだった。

⑤ 常に問題意識をもち、やれば出来るの精神で日々の活動を行なう。特に、提出物の期限は必ず守ること。

⑤ まず、人に迷惑をかけないこと。切斷ミスを無くし、納期管理を徹底したい。

⑤ 朝夕の挨拶の徹底。ただ声を出すのではなく頭を下げ、人が見ても気持の良い挨拶を実行すること。

⑤ 行動なしでは全てダメだということと、研修中でも同じだが行動なしでは周囲が動いてくれない。常に先頭に立つつもりで日々行動したい。

⑤ 日常当たり前とされる事が自分で出来ないかを判断し、出来ない場合は企業人として「やる気を持つて行動に移す」をモットーとし、人格育成に努めたい。



委員会だより

※ 委員会の今期の

中間報告

新委員会編成から半年が経ち、各委員会の行事活動は活発化しております。

しかし、各委員会の悩みも多く、問題解決に力を注いでおります。各委員会の中間報告をインタビューしました。

【ヒラメキ委員会より】

インタビュー内容は次の通りです。

新委員会編成から半年が経ち、各委員会の行事活動は活発化しております。

新委員会編成から半年が経ち、各委員会の行事活動は活発化しております。

た。四年前から始まつた時とある。

以上

は、かなり違つた面が出て、社員それぞれが個性を出して

来た。一、直立して朝礼をする人、一、腕を後で組む人、

一、足をわざかに開いて朝礼

をする人、様々なあるが、自

分にあつた態度で朝礼をして

いる。内容面でも、かなりま

とまってきて聞きやすくなり、担当をし、五十八年度がスター

言葉の隅々に、自分の言わん

とする意欲が態度にあらわれて

きた。

本當にヒラメキ委員会とし

て、やりがいのある活動だと

思つてゐる。

朝礼大賞、読書、課外活動等

が計画として立てているが、

今年度は、特に朝礼に重点を

置いた活動を目標にやってき

た。

朝礼の目的は、人前での話

しの慣れ、人に對して、自分

が何を云わんとしているのか

を、明確に端的に話しをする

ことに徹してきたお陰で、社

【ハツラツ委員会より】

委員長を中心年間行事

を行う為に、各委員の役割分

定に十一月からアンケート等

を取り入れ、社員の健康を

委員会内部で診断し、適切な

アドバイスを与える、社員の

健康の向上と、毎日が楽しい

全員の投票制にしてから、大

職場で働く人造りが出来る

賞者を選定するのに全員の考

事の新しい課題を考え皆様の

美を求めるのは人間の特權

である。だから人間は美しく

あらねばならない。

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

【ピカピカ委員会より】

定に十一月からアンケート等

を取り入れ、社員の健康を

委員会内部で診断し、適切な

アドバイスを与える、社員の

健康の向上と、毎日が楽しい

全員の投票制にしてから、大

職場で働く人造りが出来る

賞者を選定するのに全員の考

事の新しい課題を考え皆様の

美を求めるのは人間の特權

である。だから人間は美しく

あらねばならない。

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

大賞者も全員から選ばれたと

の交流をはかれたと思う。ある。

ハツラツ委員会は、社員一

を常時美しく良い環境のもと

健全なる精神と、健康な身体

作りの基礎になる様な委員会

活動を続けて行く。

施する為に専任担当者を決

め等して、美化活動に意欲

的な活動を展開しつつある。

三月には、防災訓練も計

画し、安全美化としてのボス

森君(女性)の為まず社内を

美しくしようとする努力が充

分活動の中に生かされて来て

いるが、社内清掃等は、毎日

もあり、委員会の中でも活

気の当番制の為充分にやる人、

の当番制の為充分にやる人、



以上

る事を考えれば、各自の近辺

を常時美しく良い環境のもと

に業務に当るという習慣と自

覚が待たれるものである。十

月には、現場事務所の改造も

し、恵まれた環境のもとに、

現場事務を遂行出来得る様に

なったのを機会に、禁煙タイ

ムの再度の見直しと共に、工

場内の美化整理整頓と共に、

くわえタバコ禁止等、安全実

施する為に専任担当者を決

め等して、美化活動に意欲

的な活動を展開しつつある。

三月には、防災訓練も計

画し、安全美化としてのボス

森君(女性)の為まず社内を

美しくしようとする努力が充

分活動の中に生かされて来て

いるが、社内清掃等は、毎日

もあり、委員会の中でも活

気の当番制の為充分にやる人、

の当番制の為充分にやる人、

商都大阪で

効こう
パート5

入社して七年初めての社員
慰安旅行が日新製鋼吳工場見
学が目的で二泊三日の予定で
出発致しました。

夜行列車に乗り朝早く吳に
到着しました。大阪以外で吸
う朝の空氣の美味しかった事
が昨日の様に思い出されます。
朝食を済ませて工場に入る迄
の時間、駅前を散歩したり音
戸大橋を見たりして九時過ぎ
に吳工場に入りました。

先ず通された応接室で待つ
時間の長く感じた事はありま
せんでした。その間に頭の中
では一時も早く鉄が出来る工
程が見たくて頭の中は混乱し
ておりました。

用意も出来、工場内の見学
をスタートして高炉から圧延
迄の個所を見て廻ったが、大
だ驚きの一言がありました。
丁寧な説明をしてもらつたが
勉強不足で知らない分野が多

かつたが、目で見る事で何か
人より一段知識を得たと目に
見えない自信が体の中から沸
いて参りました。

午後から観光バスで広島市
内を廻り、夕方宮島に渡りそ
の夜は宮島の旅館で海の幸を
御馳走になり一泊致しました。
翌朝は宮島を見学したりして
楽しい時を過ごし、午後広島
に出て昼の汽車で瀬戸内海の
景色を窓越しに見ながら一路
大阪に帰って来ました。

帰りの汽車の中では二泊三
日の旅を回顧すると、楽しげ
の半面高炉の工場見学が翌日
より営業活動にどれ程役立つ
のか不安も入り混つた複雑な
心境でありました。

鉄の出来る事を自慢話しとし
て日頃の営業活動の話しの中
に取り入れて参りました。
この頃になりますと、世の
中は新幹線の開通、高速公路
が開通するなど経済の成長も
一段と高くなり、我々営業も

これにつれ、東京など夜行の
出張が日帰りと変つて来まし
た。世の中の生活環境が同時
に変つて参りました。

樋口次長に女兒誕生!!

「おめでた」

次は御長男の誕生が待たれ
ますが、子供は自然にまかせ
るとの事で、早く志野ちゃん
の弟妹が誕生する事を祈りま
す。

九月十日早朝、樋口友夫氏

に第一子御長女が誕生されま
した。

命名 志野ちゃん。予定日
九月十日早朝、樋口友夫氏

去る、十月二十三日、大安
に第一子御長女が誕生されま
した。

命名 志野ちゃん。予定日
九月十日早朝、樋口友夫氏

に第一子御長女が誕生されま
した。

以下 次号



齐藤安平

名鑑

樋口友夫氏（ひぐちともお）営業部次長

のものです。

身長一七三センチ、体重七十六キロとやゝ肥満氣味です。

体には充分注意をして下さい。

第五号にて御紹介した通り

今回は御夫妻での登場です。

夫、友夫氏（三十四才）、

妻、律子さん（二十四才）と

十才も年令

が違います

が、他から

見る限り、

「愛があれ
ば年の差な
んて」の言
葉通りの感
がします。

家族も長女
が誕生され
夫婦と子供
一人の三人
の家族となら
れました。

趣味も多
才でゴルフ
の腕も相当



フラッシュの光浴びつつ

ケーキをきる

新郎新婦は瞬きしつつ

会長夫人の詩です。



竹森勝氏
(たけもりまさる)
第一シャー担当

体重六十六キロの体格ですが
やゝ血圧が高いので気をつけ
て下さい。

血液型がA型で、釣りが趣

味とかで、短気なのが、長気
なのか奥様でもよくわからな
いとか？お酒も好きで、会合

となると一番に騒がれる陽気
妻、弘子さんと、お

母様の勝海さんとの

三人家族となりまし

た。

昭和十年五月一日生れの四

十八才、これからは二人の人

生、再出発とか。

* * * * *

茨木繁雄氏（いばらぎしげお）御家族は奥様と長女、妻子さん（銀行勤務）、二女、由美さん（中二）、三女、三紀子さん（中一）

入社十一年目のベテランで
第一シャー担当

お家は妻、末子さんが喫茶店
をやつておられます。

お家は妻、末子さんは喫茶店
馬が好きとの

趣味は、競馬が好きとの
事で、我が社

の四十九才ですが、身長一六五センチ、体重五十六キロと

中肉中背のロマンスグレーで

す。

* * * * *

人もたくさんいます。

人家族です。

趣味は、競馬が好きとの
事で、我が社

でも大きなレースになると
予想を聞いて

買ってもらつ



「役員人事」

について

さる五月二十四日開催の定期株主総会並びに取締役会において左記のとおり役員が選任され、それぞれ就任された。

代表取締役	樋口彦三郎
代表取締役	樋口克彦
企画管理部長	加田公彦
監査役	塚田光夫
取締役	古川恵三

樋口会長談

『“てんひこ”第五号に

速報として掲載された通り、役員会に於て社長を退き会長を就任することになりました。

社長在職約四十年間を回顧いたしますと、昭和十九年有限会社近江鋸製作所として会社設立以来、

幾多の苦しかったこと、嬉しかったことが走馬灯の如く浮んで参り感概無量です。この間各方面の方々の励ましを受け、又社員皆様の努力により今までの日を迎えることが出来、感激を新たにいたしております。

漸く株式会社天彦産業は組織も体制も出来て参り将来に向って進んで行くことになりました。

新社長を中心として企業の若返りを図り、新商品の開拓に取り組み、全社一丸となり「仕事を与えられるものを受けとるのではなく自分が創造するものである。」又、「成せば成る、成さねばならぬ何事も」の諺の如く自己啓発につとめ、夫々の立場において創意工夫をし、

能力を發揮しT.H活動にて徹底社業の発展に頑張って戴くことを望む次第であります。



AM8:50 朝礼

(その日のテーマにより一人づつ毎日行なう)

8:55 体操

(その日の朝礼者が前で指揮をとる。)

9:00 プロセールスマントレーニング

(唱和後「おねがいします」現業部は「頑張ろう」と声を出し、仕事に入る。)

のでしょうか。もう一度皆で考えてみませんか。

〔私論〕

セールスマート活動に活性化を、その自己

鍛練法とは

課長萩原利武

1.

セールスマート性とは何か

近年來、バイオリズムなる言葉が盛んに用いられるよう

になつたが、私たちセールスマートだけでなく、世界の、そして日本の政治・経済・社会構造・天候といった全ての変動要因が、そのまま仕事の質や

単に個人の体調やバイオリズムだけではなく、世界の、そして日本の政治・経済・社会構造・天候といった全ての変動要因が、そのまま仕事の質や

性質から、たゞず営業成績の好不調に一喜一憂し、ストレス過多の人生に直面している

性質から、たゞず営業成績の好不調に一喜一憂し、ストレ

ス過多の人生に直面している

と言える。

したがつて、セールスマント

の性格をチャート図に表すと情緒不安定面が強調され「破れ堤灯図」を画くようになる。

いわゆるネクラ型である。活性化という考え方からみると、正円のニアカ型が要求される

ように考えられるのであるが、実情は先に述べた諸要

てんひこ

因のうえに、時には訪問先の冷たい態度、加工・配送部門との意見の衝突、上司の小言果ては営業部内の人間関係までが加わって“人格円満”などという本バケにセールスマシンが努まる筈がないと自虐的に開き直る始末である。

だから、むしろセールスマンの第一使命がユーチャーと共に栄えることにあるとすれば八方美人のネアカが適性といふ考え方方が必ずしも正しいとは思えない。

2. 目標数字は義務か

それでは元来、ネクラに陥り易いセールスマントリで、その日常活動を活性化するにはどういう考え方が必要なのである。

そこには二つの方法があり、一つは目標数字に対する考え方の問題であり、もう一つは訪問活動における事前準備の徹底である。

即ち、第一のセールスマンにとっての販売計画の目標数

字というものが、実は1で述べた好不調のバロメーターな

のであって、その到達度こそ

が情緒安定度と不可分のもの

であるからである。

その原因是、自分の立てた

販売計画数字が大きく義務感

となつてのしかつて来るか

らである。

年度始め私達が立てる数字

は「前年実績」やマスコミの

云う「好、不況感」等から毎

年いつも「控え目」であり、

「これならやれますよ」と云

つたものである。これに対し、

会社や上司がスンナリ認めて

くれた年などあつたタメシが

ないものである。

したがつて、最終的に定め

するにはどういう考え方があ

るのであろうか。

それには二つの方法があり、イメージがつきまとひ自分

の数字じゃない”義務感に一

年中つきまとわれる所以である。

しかし、過去の実績数字が

実は問題なのであり、これこ

そ自己の「実力」の基準な

だと考えれば、本年目標数字

が二〇%上回るということは、「二進法」というと大げさ

べた好不調のバロメーターな

自分の能力を前年比二〇%上

が要するに「イエスかノー

だが要するに「イエスかノー

ルス活動への活性化につなが

り、本論を切り出せず、ム

ダ話しだけで引き上げる挫折

感を伴うことが防げるとい

うことにあらぬため

私は「二進法」によるフロチ

なり、本論を切り出せず、ム

ダ話しだけで引き上げる挫折

感を伴うことが防げるとい

うことにあらぬため

が二〇%上回るということは、「二進法」というと大げさ

たしかな手ごたえが次のセ

が情緒安定度と不可分のもの

であるからである。

目標数字は“義務数字”でな

く“自己啓発目標値”だとい

う考えに立つべきであろう。

「用件を（ノートに）記入

りない拙稿となつたが、要す

るに目標に対する目的意識性

をたえず明確にしながら、一

つの問題を通じて、より

大胆に、より正確に対応する

鍛錬を自己に課することで、

自らの活動を活性化すると共

に、チーム全体の活性化を導

き出す日頃の姿勢が求められ

るのでないかと考えるもので

ある。

したか？」、した、しない

「資料は持ったか？」

「どんな話しから入るか決

めたか？」

「先方の主張点は想定した

か？」

「さまざまな形態と結果があり

えてみたい。

そのためこそ訪問活動の事

前準備の重要さについては今

更言を要しないところであろ

う。だが仲々教科書通りには

いかないもので、判っていない

がら不用意な訪問が思わず失

敗を招いてセールスマンはね

いで『どこまで決めれば100

%か』を設定しておくことで

ある。それによって訪問の目

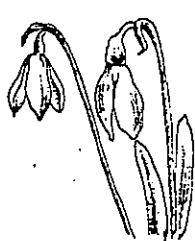
標数値なり目的意識が明確と

なる。

ヤード図式のミニュアルを作

成して出来るだけチェックし

て出掛けよう心がけている。説で、自らの意識に感應する



私の思春期

(不等辺五角関係とは?)

樋口友夫

いるかどうかで楽しさ、面白
さが全然違うのである。私の
焦りは大変なものでした。不
幸な人は彼女以外に考え
られない!一生忘れられない!どうしても旅行に間に合わせ
その情熱はすごいものだった。たかったら、意中のA子さ
ところが、高校生活が始ま
り一変。なんと一年生の間に
五人の彼女にアタックする
というすさまじさ。口の悪い
連中などは「カエルの子はカ
エル」とか、「親の子やなあ」
と私のことを言ってたとか。
でも結局一人も成功しなかつ
たのが私らしいじゃないですか。(ケンソソン?)

そんなこんなで一年間が過ぎ
ぎ、二年生も後半。高校生活
最大のイベントである修学旅
行(九州への旅)の時期がき
たのである。

この時にガールフレンドが

夢の中に出てくる彼女の顔は
さが全然違うのである。私の
笑顔一杯だった。
そしてその日が来たのであ
る。

B子とC夫は相思相愛の仲
D夫の入る余地はなかった。
「D夫、B子の事はあきら
正面に見える素晴らしい旅館
だた。夕食を終えて、約二
時間の自由行動を許可された。
は帰ってくれ。」とD夫を有
待ちに待った時間であった。
め帰した。D夫に同情されし
それぞのカップルが各々の
方向へ旅先でのデートに出る
のである。当然、私とA子も
街へ出た。残念ながら二人つ
きりというわけにいかず、A
子の親友B子とその彼C男の
カップルと二カップルのデー
トだった。それでも私は大満
足でした。夢にまで見た憧れ
のA子とのデートだから……。
しかししながら、世の中そんな
達やつたんや!

桜島の大噴火で火山灰が目
の前を覆つてきました。(切
り 二月末日到着)
編集後記

第一回懸賞クイズ
当選発表

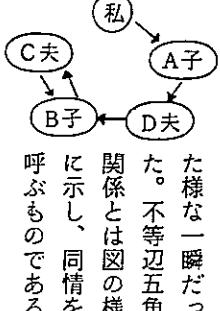
当選者は、賞品の発送をも
つて代えさせて頂きます。
第二回懸賞クイズ

「D夫、B子の事はあきら
めた方が良い。今日のところ
奮って御応募して下さい。抽
選で十名様に記念品を差し上
げます。

中学校卒業をもつて初恋の
人と別れる時がきた。別々の
高校進学がその原因となつた。
(彼女は名門膳所高校へ、私
は迷門?甲賀高校へ)

2年生は進学コースと就職
コースに分けられ、編成され
たクラスは三年も同じメンバー
となる。勿論、私は進学コ
ースで忙しい時期であるが、
好きな人は彼女以外に考え
られない!一生忘れられない!どうしても旅行に間に合わせ
その情熱はすごいものだった。たかったら、意中のA子さ
ところが、高校生活が始ま
り一変。なんと一年生の間に
五人の彼女にアタックする
というすさまじさ。口の悪い
連中などは「カエルの子はカ
エル」とか、「親の子やなあ」
と私のことを言ってたとか。
でも結局一人も成功しなかつ
たのが私らしいじゃないですか。(ケンソソン?)

「…………。」と彼女は何も
言わなかつたが、うづいた
歩いていたが、すぐあとに一
人の男D夫がいたのである。
人の恋路を邪魔するやつと彼
う見えたのかも知れない。」
に「お前、何の用や!一緒に
来るのやめとけよ。」と言つ
た。するとD夫の口から以外



た様な一瞬だつた。不等辺五角
関係とは岡の様に示し、同情を
呼ぶものである。

旅行の日を待ちかねた。毎夜

社内報第六号が完成しまし
た。今回は社内の活性化とい
うテーマを中心編集された
ものです。今後も一層の活性
化に努めていきたいと思いま